

## Электрический вилочный погрузчик STILL RX 20-16P (Германия):

- \* номинальная грузоподъёмность: 1600 кг
- \* четырёхколесное исполнение с передними ведущими колёсами

### **ТРЕХСТУПЕНЧАТАЯ СВОБОДНО ПРОСМАТРИВАЕМАЯ ПОДЪЕМНАЯ РАМА СО СПЕЦИАЛЬНЫМ ХОДОМ И ВСТРОЕННЫМ БОКОВЫМ СМЕЩЕНИЕМ КАРЕТКИ ВИЛ:**

- |  |                |
|--|----------------|
| * габаритная (конструктивная) высота:            | <b>2160 мм</b> |
| * номинальная высота подъёма:                    | <b>4920 мм</b> |
| * специальный свободный ход:                     | <b>1420 мм</b> |
| * остаточная грузоподъёмность на высоте 4920 мм: | <b>1600 кг</b> |
| * ширина погрузчика:                             | 1099 мм        |
| * длина погрузчика до спинки вил:                | 2061 мм        |
| * вилы:  | 1200 мм        |
| * радиус разворота:                              | 1852 мм        |
| * ширина рабочего прохода с паллетой 800x1200:   | 3607 мм        |

### **ОБОРУДОВАНИЕ ПОГРУЗЧИКА:**

- \* цифровое управление
- \* два тяговых двигателя переменного тока, не требующих обслуживания, 2x4,5 кВт
- \* двигатель насоса гидросистемы переменного тока, 9 кВт
- \* гидравлическое сервоуправление, регулирующее расход энергии
- \* импульсное управление насосом для лучшей защиты батарей, уменьшения шума и общего износа
- \* неизнашивающийся необслуживаемый ламелевый тормоз с масляным охлаждением
- \* система рекуперации (возврата) до 15% энергии
- \* интеллектуальная система энергопотребления погрузчика «Blew Q»
- \* рулевая колонка с бесступенчатым регулированием наклона
- \* многопозиционно регулируемое сиденье водителя, созданное согласно нормам эргономики специально для вилочных погрузчиков
- \* **освещение: фара-искатели впереди и сзади 2/1**
- \* **шины ходовых колёс: суперэластик**
- \* зуммер при движении задним ходом
- \* в кабине - пульт управления: экран, предварительная установка рабочей программы водителем, электронный указатель степени разрядки аккумулятора, счётчик рабочих часов, часы, указатель дефектов рабочей системы, индикацию ошибок; 5-ти ступенчатый переключатель для установки разных режимов хода и торможения, например: быстрый подъем груза при точном медленном ходе погрузчика; **зеркало заднего вида**
- \* импульсное управление насосом для лучшего (экономичного) использования батареи, уменьшения шума и общего износа
- \* **защитная грузовая решетка**
- \* серийно устанавливаемое прицепное устройство
- \* **встроенная боковая замена батареи**

**АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ, тип 5 PzS 625 А/ч, 48 В**

**ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО, тип D 48 / 100 есо ХМ**

- \* для подключения к сети трёхфазного тока 380 В, 50 Гц.
- \* время зарядки: 7 – 8,5 часов

+375 (17) 238-01-10  
+375 (17) 238-01-12

+375 (29) 652-11-40  
+375 (29) 773-11-40

[www.tehnoviza.by](http://www.tehnoviza.by)